# エルコーダ 🏾

## 取扱説明書

株式会社 東横エルメス

■海老名事業所 〒243-04 神奈川県海老名市東柏ヶ谷 5-15-18 TEL 046-233-7720 FAX 046-233-7878

■東京事務所 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町 2-19 TEL 03-3256-7788 FAX 03-3256-7798

## エルコーダ Ⅱ (ERC-6A) 取扱説明

### 使用上の注意事項

- エルコーダ II は精密機器です。ぶつけたり、落としたり、強い衝撃を与えないように十分注意して下さい。
- ・ エルコーダ Ⅱ のコネクタ部には、ゴミ・ホコリ・水滴等が入らないようにし、使用しない時には、必ず保 護キャップをかぶせて下さい。
- ・ エルコーダ II は防水型ではありません。必ず、雨等の水滴がかからないようにして使用して下さい。
- ・ 測定前にエルコーダ IIの電池を充電しておき、測定時には常に充電されたものを使用して下さい。
- ・ 高温多湿下での保管は、避けて下さい。

#### 基本測定方法

・ 2軸の挿入式傾斜計は、1回の測定でXの正方向(通常は掘削側)とYの正方向が同時に測定出来ま す。故に、180度反転させてXの反方向とYの反方向を、それぞれ最深部から設定ピッチで測定して2 回の測定で、1孔4方向の測定が出来ます。 1. エルコーダⅡの各キーの名称、及び機能







① 液晶表示器 ・・・ データ等の表示。 ② INPUTコネクタ ・・・ 挿入式傾斜計からの入力用コネクタ。 ③ 電源スイッチ ・・・ 緑ランプ点灯にて電源オン状態となる。 ④ BATT ・・・ 赤 : バッテリーの残量が少なくなった事を示す。 5 BUSY ・・・ 緑 : ホストコンピュータと通信状態である事を示す。 ⑥ ESCスイッチ ・・・ 前画面に戻るスイッチ。 ⑦ REV / 1スイッチ ・・・ カーソルの移動方向、又は数字の増減を正方向か逆方向に設定 するスイッチ。及び、ファンクションキー1として、画面切換えの機能 を持ちます。

- ⑧ U/D / 2スイッチ ・・・ カーソルの位置にある数字の増減、または表示モード時のデータのスクロールを行うスイッチ。及び、ファンクションキー2として、 画面切換えの機能を持ちます。
- ⑨ CSR / 3スイッチ ・・・ カーソルを移動させるスイッチ。及び、ファンクションキー3として、 画面切換えの機能を持ちます。
- 10 ENTスイッチ ・・・ 測定データの入力確定スイッチ。
- ① RS-232Cコネクタ ··· ホストコンピュータとの通信用コネクタ。
- 2. 測定手順
  - 2-1 準備
    - (1) 挿入式傾斜計のコネクタを、エルコーダ IIの「INPUT」コネクタ(②)に差します。
    - (2) エルコーダ IIの「電源スイッチ」(③)を押すと、下図の様な主画面になります。

| * ERC-6A * |         |         |
|------------|---------|---------|
| 1. ソクテイ    | 2. ヒョウジ | 3. セッテイ |

(3) 「3. セッテイ」を選択します(⑨のスイッチを押す)。画面は下図の様になります。

| * セッテイ *     |        |         |
|--------------|--------|---------|
| 1. ショキチ セッテイ | 2. クリア | 3. ヘイキン |

(4) 「3. ヘイキン」を選択します(⑨のスイッチを押す)。画面は下図の様になります。

| *ヘイキン コスウ* | 8ヘイキン    |         |
|------------|----------|---------|
| 1. 2ヘイキン   | 2. 4ヘイキン | 3.8ヘイキン |

(5)「1.2ヘイキン」を選択します(⑦のスイッチを押す)と、2ヘイキンが設定され、 下図の様な画面になります。

| *ヘイキン コスウ* | 2ヘイキン    |         |
|------------|----------|---------|
| 1. 2ヘイキン   | 2. 4ヘイキン | 3.8ヘイキン |

(6) エルコーダ I の [ESCスイッチ」(⑥)を2回押して、主画面に戻ります。

| * ERC-6A * |         |         |
|------------|---------|---------|
| 1. ソクテイ    | 2. ヒョウジ | 3. セッテイ |

(7) 測定孔に挿入式傾斜計を挿入します。

(8) 「1. ソクテイ」を選択する(⑦のスイッチを押す)と、下図の様な画面になりますので、測定値を読み その変動値が0.3 (mV)以内かを確認します(例では、測定値が-20.1~-20.4はOK)。

| SC:01 | DR:1     | C:1       | DEP:000.0         |
|-------|----------|-----------|-------------------|
| P0. 5 | +X- 20.3 | 3         | * * * * * * * * * |
|       |          |           |                   |
|       | 「沢」      | 疋1  1例(X( | 刀止方回:-20.3)       |

変動値が0.3 (mV)以内ならば、次項の(9)に進みます。変動値が0.3 (mV)より大きい場合は、 「ESCスイッチ」(⑥)を押して主画面に戻り、(3)~(6)を実行して平均個数を変更し、変動値が0.3 (mV)以内になる様にします。

(9) 測定に必要なそれぞれの項目を設定します。

|     | SC:01                  | DR:1                  | C:1         | DEP:000.0            |
|-----|------------------------|-----------------------|-------------|----------------------|
|     | P0. 5                  | +X- 2                 | .0. 3       | * * * * * * * *      |
|     |                        |                       | N           |                      |
|     |                        |                       | 測定值例(X0     | <b>〕正方向∶-20. 3</b> ) |
|     | SC : 測定孔番 <sup>4</sup> | 寻(01~99ま <sup>.</sup> | での2桁の数値     | を入力)                 |
|     | DR : 測定方向              | 番号(1~6まて              | での1桁の数値を    | E <b>入力</b> )        |
|     | 1 •••                  | Xの正方向(                | 1軸)         |                      |
|     | 2 …                    | Xの反方向(                | 1軸)         |                      |
|     | 3 …                    | Yの正方向(                | 1軸)         |                      |
|     | 4 •••                  | Yの反方向(                | 1軸)         |                      |
|     | 5 …                    | Xの正方向、及               | δびYの正方向     | (2軸)                 |
|     | 6 …                    | Xの反方向、及               | δびYの反方向     | (2軸)                 |
|     | C : 測定回数               | 番号(1~9まで              | での1桁の数値を    | を入力)                 |
|     | DEP : 測定孔淡             | ₹度(m)(000             | . 2~250. 0ま | での4桁の小数点付を入力)        |
|     | P : 設定深度t              | ピッチ(m)(1.             | 0 .0.5 .0.  | 2を設定入力)              |
|     |                        |                       |             |                      |
| (例) | 測定孔番号                  | ••• 5番                |             |                      |
|     | 测中十万单口                 | $v = \tau +$          |             | + <u>+</u>           |

測 定 方 向 番 号 ・・・・ Xの正方向、及びYの正方向 測 定 回 数 番 号 ・・・・ 2回目 測定孔深度(m) ・・・・ 27m 設定深度ピッチ(m) ・・・・ 0.5m



2-2 測定

(1) エルコーダⅡの設定を確認後、挿入式傾斜計を所定の位置(最深部)で止め、測定値が安定した所で、エルコーダⅡの「ENT」スイッチ(⑩)を1回押します。1回の押下で、X軸とY軸の2軸が測定されます。そして、先にX軸、次にY軸の測定値が点滅し、その値が登録され、下図の様な画面になります。



- (2) エルコーダ II に登録された事を確認後、挿入式傾斜計を設定深度上げて、次の測定深度に移ります。
- (3) その深度で値が安定したなら、「ENT」スイッチ(⑪)を押して測定します。
- (4) 以降、同様に測定して、Xの正方向、及びYの正方向を終了させます。2軸の挿入式傾斜計は、Xの 正方向(掘削側)とYの正方向、及び180度反転させたXの反方向とYの反方向で1回分の測定となる 為、次は挿入式傾斜計を180度反転させたXの反方向、及びYの反方向にし、静かに孔底まで降ろし ます。
- (5) エルコーダ ⅡをXの反方向及びYの反方向に設定し、測定孔の深度を設定すると、下図の様になり ますので、同様に最深部から測定を開始します。



- (6) 測定終了後、エルコーダ IIの「ESC」スイッチ(⑥)を押して主画面に戻り、「電源」スイッチ(③)を押 して終了し、同様に次の測定孔の測定に移ります。
- (7) 全測定孔の測定が終わったら、パソコンへのデータ転送を行います。(次項の2-3測定上の注意事項、及び3.パソコンへのデータ転送の仕方を参照)
- 2-3 測定上の注意事項
  - (1)「ヘイキン コスウ」の選択について 平均個数を多くすると測定値の変動値は小さくなりますが、挿入式傾斜計を静止させてから平均値が 出力される迄の時間が長くなります(2平均:約0.75秒、4平均:約1.5秒、8平均:約3秒)。その後 平均化出力は、約0.38秒毎に出力されます。出力変動値が0.3 (mV)であれば精度上問題はあ りませんので、作業効率を考慮して平均個数を選択して下さい。
  - (2) 深度(DEP)が、「000」になった場合 「ENT」スイッチ(⑪)を押しても登録データ表示部分に「シンド ゼロ」と表示され、エルコーダ II に登 録されません。次の測定項目に設定し、次の測定に移って下さい。

- (3) 測定値が安定しない内に、エルコーダ Ⅱ へ登録してしまった場合 改めて再登録したい測定深度まで挿入式傾斜計を下ろし、エルコーダ Ⅱ の深度(DEP)もその深度に 設定し直してから、「ENT」スイッチ(⑪)を押して下さい。この場合は、その深度から測定を再開して 下さい。
- (4) エルコーダ Ⅱの測定範囲
  エルコーダ Ⅱの測定範囲は、エルコーダ Ⅱの測定値で「±999.9以内」の範囲です。「±1000.0」
  以上で「ENT」スイッチ(⑩)を押した場合は、「オーバーイン」と表示され、エルコーダ Ⅱには「E999.9」と登録されます。
- (5) 登録データのオーバーフロー エルコーダ Ⅱ の登録データが3000個を超えると、設定深度ピッチ表示部分に「メモリー オーバー」 と表示されます。後項(4. エルコー Ⅱ ダのデータクリア)を参考にして、一度パソコンにデータを転送 し、エルコーダ Ⅱ のファイルクリアを行ってから、測定して下さい。
- (6) 登録ファイルのオーバーフロー
  エルコーダ I への登録ファイルが250個になると、表示部分に「メモリー オーバー」と表示されます。
  後項(4. エルコーダ I のデータクリア)を参考にして、一度パソコンにデータを転送し、エルコーダ I
  のファイルクリアを行ってから、測定して下さい。
- (7) ロー バッテリーが表示された場合

2-1 準備の段階で、「1. ソクテイ」を選択(⑦のスイッチを押す)した時に、表示部に「ロー バッテ リー」と表示された場合は、測定は出来ませんので、エルコーダ IIの「電源」スイッチ(③)を押して電 源を切り、直ちに充電器を使用して充電を行って下さい。充電をしませんと、エルコーダ IIに登録され た測定データが消失する可能性があります。

- 3. パソコンへのデータ転送の仕方
  - (1) 付属のRS-232Cケーブルをエルコーダ Ⅱ後面にある「RS-232Cコネクタ」(①)に差し、USB シリ アル変換アダプターをホストコンピュータの USB コネクタに差します。
  - (2) エルコーダⅡの「電源」スイッチ(③)を押して、電源を入れます。
  - (3) ホストコンピュータにインストールしてあるソフトウェアを立ち上げて、データを転送します。
  - (4) ホストコンピュータに転送されたデータに異常がないことを確認後、エルコーダⅡの「電源」スイッチ(③)を押して、電源を切ります。
  - (5) 付属のRS-232Cケーブルをエルコーダ Ⅱ 後面にある「RS-232Cコネクタ」(⑪) から外し、ホストコ ンピュータから USB シリアル変換アダプターを外して、パソコンへのデータ転送を終了します。
  - (6) パソコンへのデータ転送後、今回の測定データが残っていますと、次回測定時に登録データのオーバーフローを起こす可能性があります。従いまして、一度データをクリアしてから、測定をする必要があります。次項に、エルコーダⅡのデータクリアについて説明します。

- 4. エルコーダ Ⅱ のデータクリア
  - (1) エルコーダ IIの「電源スイッチ」(③)を押すと、下図の様な主画面になります。

| * ERC-6A * |         |         |  |
|------------|---------|---------|--|
| 1. ソクテイ    | 2. ヒョウジ | 3. セッテイ |  |

(2) 「3. セッテイ」を選択(⑨のスイッチを押す)すると、下図のような画面になります。

| * セッテイ *     |        |
|--------------|--------|
| 1. ショキチ セッテイ | 2. クリア |

(3) 「2. クリア」を選択(⑧のスイッチを押す)すると、下図のような画面になります。

| * ファイル | クリア *   |
|--------|---------|
| 1. データ | 2. ショキチ |

(4)「1. データ」を選択(⑦のスイッチを押す)すると、下図のような画面になります。

| * ファイル | クリア *   | (データ) |
|--------|---------|-------|
| 1. ALL | 2. ファイノ | L     |

(5)「1. ALL」を選択(⑦のスイッチを押す)すると、下図のような画面になります。

(6) データクリアでOKの場合は、「ENT」を選択(⑪のスイッチを押す)します。その際、エルコーダ I の登録データ数はゼロになり、全データ削除されて復元出来なくなりますので、パソコンへのデータ転送を必ず行っておきます。データクリアが終了すると、下図の様な画面に戻ります。取消しの場合は、「ESC」を選択(⑥のスイッチを押す)します。

| *ファイル クリア*      |  |
|-----------------|--|
| 1. データ  2. ショキチ |  |

(7) データクリアが終了しましたので、エルコーダ Ⅱ の登録データ数はゼロになりました。「ESC」を2回選択(⑥のスイッチを押す)して、最初の主画面に戻り、「電源スイッチ」(③)を押して終了します。